



Camera di Commercio
Viterbo

CCIAA di Viterbo Ufficio Protocollo
PECITA - 04/08/2010 - 0028983 - 1.1.1

Presidenza Consiglio Ministri
Dipartimento Funzione Pubblica
Ispettorato per la funzione pubblica
P.za S. Apollonia, 14
00153 ROMA
autoblu@pec.formez.it

OGGETTO: Circolare 11 maggio 2010 n. 6 – Monitoraggio “Spesa delle autovetture di servizio”.

In riferimento alla nota n. 35021 del 27/7/2010 relativa all’oggetto si trasmette, in allegato, la richiesta Certificazione attestante la spesa complessivamente sostenuta da questa Camera di commercio per ammortamento; manutenzione e consumi dell’unica autovettura di servizio specificando che la spesa per la sostituzione della stessa è avvenuta in data 7/4/2010.

Al riguardo nell’informare che in data 04/08/2010 si è provveduto alla compilazione on-line del questionario sul sito del Formez si assicura il tempestivo inserimento nel sito istituzionale della scrivente dei dati del questionario e della Certificazione sopra citata.

All. n. 1

II DIRIGENTE
(Dr. Francesco MONZILLO)

CERTIFICAZIONE DELLA SPESA PER AUTOVETTURA DI SERVIZIO
ANNI 2008/2009

SI ATTESTA

Che la spesa complessivamente sostenuta dalla Camera di commercio industria artigianato e Agricola di Viterbo *comprensiva dei costi per ammortamento, manutenzioni e consumi* per gli anni 2008-2009 è quella di seguito riportata:

ANNO 2008 € 1.770 (Manutenz.Cons. 1.770 + Ammortamento 0)

ANNO 2009 € 1.860 (Manutenz.Cons. 1.860 + Ammortamento 0)

Viterbo, 04/08/2010

IL DIRIGENTE
(Dr. Francesco MONZILLO)

